

ICS 79.120
B 97

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1127—2013
代替 LY/T 1127—1993

LY/T 1127—2013

气动剪板机

Pneumatic cutting veneer clipper

中华人民共和国林业
行业标准
气动剪板机
LY/T 1127—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

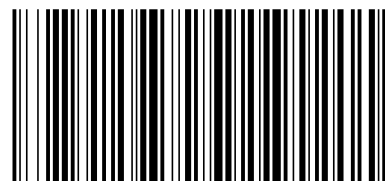
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2013年7月第一版 2013年7月第一次印刷

*

书号: 155066·2-25519 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



LY/T 1127-2013

2013-03-15 发布

2013-07-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 LY/T 1127—1993《气动剪板机通用技术条件》。

本标准与 LY/T 1127—1993 相比主要差异如下：

- 增加了主参数的规格；
- 修订并增加了规范性引用文件；
- 要求中增加了剪板机安全规定；
- 修订了刀刃直线度公差和剪刀安装基面的直线度公差要求；
- 修订了空运转试验、负荷试验的检验项目；
- 修订了检验规则；
- 增加了标志、包装和贮存要求；
- 删除了附录。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准起草单位：东北林业大学、山东百圣源集团有限公司。

本标准主要起草人：张兆好、齐英杰、戴大力、许伟才、宋修财、夏宏伟、王成瑞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- ZB B97014—1986；
- LY/T 1127—1993。

5.3.2 定尺剪切时,自动切断长度的误差应不大于 15 mm,在单板宽度方向上距两边缘各 50 mm 处检测。

5.4 空运转试验

5.4.1 每台剪切机均应进行空运转试验,以剪切最小间隔连续工作 2 h。

5.4.2 各工作机构应动作灵活、平稳,变速和定位应准确。

5.4.3 气动系统的工作应安全可靠,气缸不应发生阻滞和冲击现象。

5.4.4 电气元、部件应可靠。

5.4.5 刀架的导向装置及所有转动部位应运行灵活,不应有卡阻现象。

5.4.6 按 JB/T 9953 的规定所测噪声声(压)级不应超过 85 dB(A)。

5.5 负荷试验

5.5.1 空运转试验合格后方可进行负荷试验,负荷试验允许在使用单位进行。

5.5.2 负荷试验时,用厚度为 1.2 mm 干单板进行剪板试验(可采用手动),连续剪切不少于 150 次,压力应无异常波动。

5.5.3 负荷试验时,所有工作机构的运转应正常、可靠,不应有明显的振动、冲击现象及异常声响,安全防护装置应动作可靠。

5.5.4 负荷试验后,刀片及刀刃应保持完好,砧辊上的切痕应规则、无崩裂等不正常的裂痕,各紧固件无松动,机器无异常现象,气动系统无泄漏。

6 检验

6.1 出厂检验

6.1.1 每台剪板机出厂前应做出厂检验。

6.1.2 出厂检验应包括外观检验、几何精度检验和空运转试验。

6.1.3 只有出厂检验项目全部符合要求,才能判定出厂检验合格。

6.2 型式检验

6.2.1 有下列情况之一时,应进行型式检验:

- 新产品或老产品转厂生产的试验定型鉴定;
- 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能;
- 产品长期停产后,恢复生产;
- 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异;
- 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

6.2.2 型式检验应包括下列项目检验:

- 参数检验;
- 出厂检验;

气动剪板机

1 范围

本标准规定了气动剪板机的参数、要求、检验以及标志、包装和贮存。
本标准适用于胶合板生产中顺纹剪切单层单板的气动剪板机(以下简称“剪板机”)。

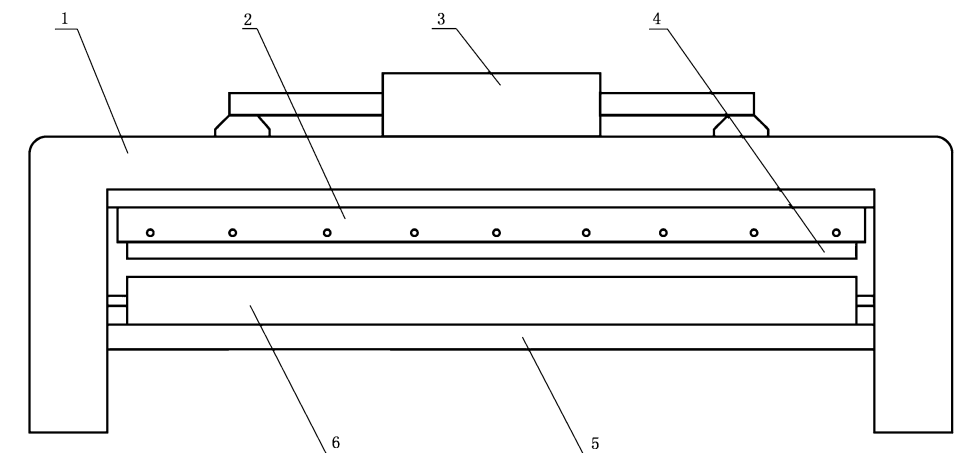
2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件
- GB/T 7932 气动系统通用技术条件
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 18262 人造板机械通用技术条件
- GB/T 18514 人造板机械安全通则
- JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 简图

剪板机结构简图如图 1 所示。



说明:

- | | |
|----------|-----------|
| 1——机架; | 4——刀片; |
| 2——刀架; | 5——砧辊支承座; |
| 3——气动部分; | 6——砧辊。 |

注:本图不限制剪板机的具体结构。

图 1 剪板机结构简图